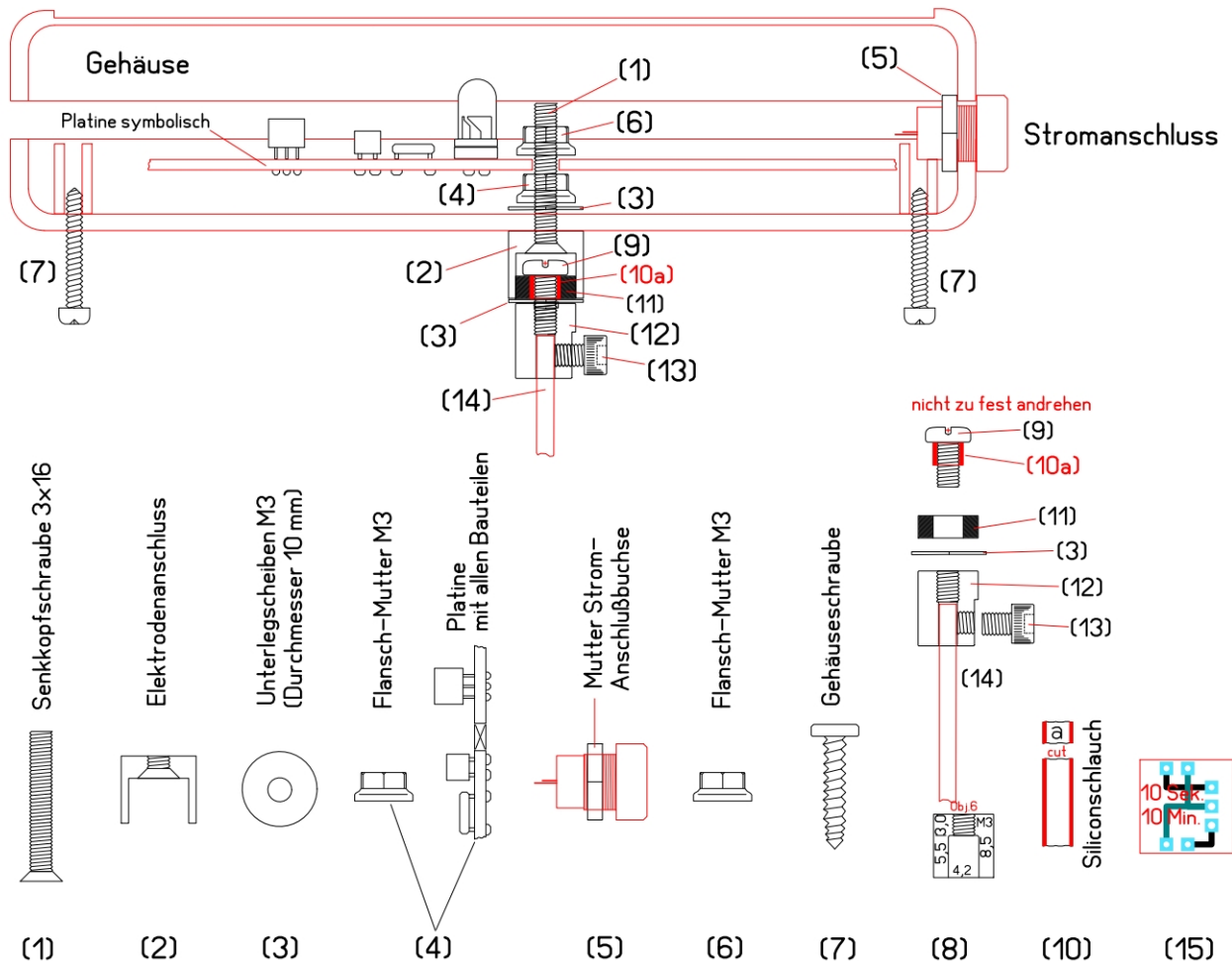


Gerätebauteile/Stückliste

- 1 Stück Gehäuse
- 1 Stück Platine fertig gelötet
- 2 Stück Senkkopfschrauben 3x16 (Abb.1)
- 2 Stück Elektrodenanschluss (Abb.2)
- 2 Stück Unterlegscheiben M3 (Abb.3)
- 4 Stück Flansch-Muttern M3 (Abb.4 u. 6)
- 2 Stück Gehäuseschrauben (Abb. 7)

Elektroden m. Magnethalter/Stückliste

- 2 Stück Unterlegscheiben M3x10 (Abb.3)
- 2 Stück Kreuzschl.-Schrauben 3x6 (Abb. 9)
- 1 Stück Siliconschlauch 4mm (Abb.10)
- 2 Stück Magnete (Abb.11)
- 2 Stück Elektrodenhalter (Abb.12)
- 2 Stück Rändelschraube M3x4 (Abb.13)
- 2 Stück Silberstäbe (Abb.14)
- 1 Stück Test-Polaritätswechsler (Abb.15)



Mit Arbeitsschritt 1 beginnen

1. die langen Senkkopfschrauben (1) ganz in die Elektrodenanschlüsse (2) schrauben
2. möglichst fest anziehen u. von unten in die Löcher des Gehäuses stecken
3. Unterlegscheiben (3) innen auf die Gewinde von Schrauben (1) stecken
4. je eine Mutter (4) richtig fest drauf und Platine innen auflegen, Stromanschluss (5) nach rechts
5. Mutter vom Stromanschluss (5) so drehen, dass sie von innen etwas gegen das Gehäuse drückt
6. mit Muttern (6) die Platine fest anschrauben
7. Gehäuseoberteil drauf u. Gehäuseschrauben (7) von unten eindrehen (mit Gefühl, nicht zu fest, sonst ziehen sie oben im Gehäuseoberteil Dellen)

8. magnetischen Elektrodenhalter zusammenschrauben

Die Senkkopfschrauben (9) durch den Magnet (10) und die Scheibe (3) in den Elektrodenhalter (11) nur mäßig fest anschrauben, damit der Druck der Schraube den Magneten nicht auseinanderprengt. Das Gerät ist nun nach Anschluß eines 5V= Steckernetzteils betriebsbereit.

Die kleine steckbare Hilfsplatine (15) dient dem Test des Polaritätswechsels und anderem.

Bitte dazu die ausführliche Beschreibung lesen. Download: www.maximus10.de